

JB/T 11813.2—2014

ICS 25.120.10  
J 62  
备案号: 45633—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11813.2—2014

## 纵剪机 第2部分: 技术条件

Slitting shears—Part 2: Specifications

中华人民共和国  
机械行业标准  
纵剪机 第2部分: 技术条件  
JB/T 11813.2—2014

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码: 100037

\*

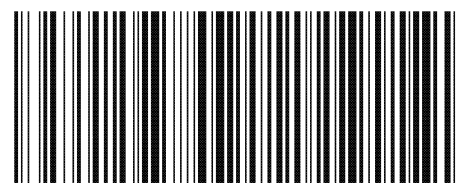
210mm×297mm·0.75印张·19千字  
2014年9月第1版第1次印刷  
定价: 15.00元

\*

书号: 15111·11950  
网址: <http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话: (010) 88379778  
直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11813.2-2014

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

4.15 精度检验

纵剪机精度检验应符合 3.6 的规定。

4.16 外观检验

纵剪机外观检验应符合 3.14 的规定。

4.17 包装检验

纵剪机包装检验应符合第 6 章的规定。

5 检验规则

5.1 检验分类

检验分为出厂检验和型式检验。

5.2 出厂检验

5.2.1 纵剪机须经制造厂检验部门出厂检验合格后方可出厂。

5.2.2 纵剪机在制造厂的不可检项目，应在用户处作补充检验或试验。

5.2.3 纵剪机应按下列项目进行出厂检验或试验：

- a) 基本参数检验；
- b) 基本性能检验；
- c) 装配检验；
- d) 空运转试验；
- e) 噪声检验；
- f) 负荷试验；
- g) 精度检验；
- h) 外观检验；
- i) 包装检验。

5.3 型式检验

5.3.1 凡存在下列情况之一时，一般应进行型式检验：

- a) 新产品试制定型鉴定；
- b) 结构、材料、工艺有重大改变；
- c) 国家质量监督机构提出型式检验要求时。

5.3.2 型式检验应按本标准要求进行全面试验和检验，其内容包括：

- a) 基本参数检验；
- b) 功能和性能检验；
- c) 配套件与配套性检验；
- d) 安全与防护检验；
- e) 噪声检验；
- f) 零件加工检验；
- g) 装配检验；
- h) 空运转试验；

目 次

前言.....II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 技术要求..... 1

4 试验方法..... 4

5 检验规则..... 6

6 包装、标志与运输..... 7

表 1 导轨、轴瓦、轴套刮研面的接触点数..... 3

表 2 啮合齿轮安装后的轴向错位..... 4

## 前 言

JB/T 11813《纵剪机》分为三个部分：

- 第1部分：型式和基本参数；
- 第2部分：技术条件；
- 第3部分：精度。

本部分为JB/T 11813的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国锻压机械标准化技术委员会（SAC/TC220）归口。

本部分起草单位：山东宏康机械制造有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司。

本部分主要起草人：康峰、康凤明、马立强、朱洪臣、李世平、潘宪平、史传强。

本部分为首次发布。

### 4.5 标牌、标志

按 3.7 的要求检验标牌、标志。

### 4.6 铸件、锻件、焊接件

按 3.8 的要求检验铸件、锻件、焊接件。

### 4.7 零件加工

按 3.9 的要求检验零件加工质量。

### 4.8 电气和数控系统检验

按 3.10 的要求检验电气和数控系统。

### 4.9 液压和润滑系统

按 3.11 的要求检验液压和润滑系统。

### 4.10 装配检验

按 3.12 的要求检验纵剪机的装配质量。

### 4.11 空运转试验

#### 4.11.1 空运转试验时间及动作规范

模拟实际工作条件对纵剪机进行连续空运转试验，试验时间一般不应少于 4 h。

#### 4.11.2 温升与最高温度限值

在纵剪机的连续空运转试验过程中，当温度达到稳定值时，用测温计在零件发热最严重的部位进行测量。其温升与最高温度不得超过下列规定：

- 滑动轴承的温升不应大于 35℃，最高温度不应高于 70℃；
- 滚动轴承的温升不应大于 40℃，最高温度不应高于 70℃；
- 滑动导轨的温升不应大于 15℃，最高温度不应高于 50℃；
- 液压泵的油液进口温度不应高于 60℃。

#### 4.12 噪声检验

按 GB/T 23281 规定的测量方法，在连续空运转时测量纵剪机规定位置的噪声声压级（A 计权），应符合 3.13 的要求。

#### 4.13 负荷试验

4.13.1 每台纵剪机均应按额定的工作能力参数进行满负荷工作试验。当制造厂不具备进行该项试验的条件时，可于设备安装后在用户处进行。

4.13.2 负荷试验应在技术文件规定的最大剪板厚度和特定的材料机械性能条件下进行。试验时的纵剪机运行速度应符合技术文件的要求。

4.13.3 在负荷试验过程中，纵剪机的机、电、液各系统应工作平稳、可靠，液压系统不应产生渗漏。

#### 4.14 超负荷试验

对于新产品、更新产品（包括结构、主要零件材质、工艺有较大改变的产品），应按工作能力的 110% 进行超负荷试验。